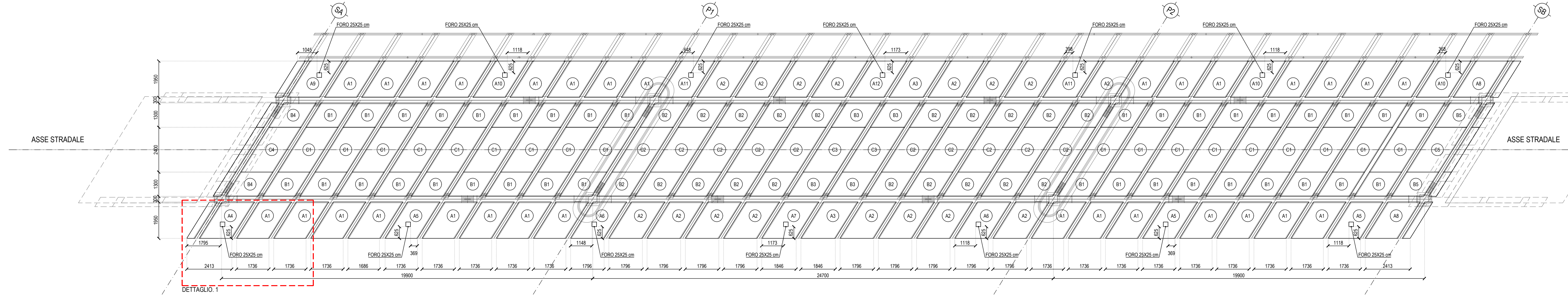


PIANTA LASTRE PREDALLES METALLICHE IN CORTEN  
scala 1:100



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

**CALCESTRUZZO PER GETTI**  
Deve essere conforme a quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Sarà confectionato, secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 205/2014 e UNI 1118/2004, con cemento Portland tipo 42,5R e sabbia incombustibile, con vetri di cava di sabbia scaturita allo sfuso, assicurando un accostamento granulometrico adeguato alle destinazioni del getto secondo progetto strutturale, con dosatura di cemento e rapporto acqua/cemento compatibili con la lavorazione degli impasti e tali da garantire i seguenti valori per la resistenza cubica caratteristica a 28 gg:

**STRUTTURE DI IMPALCATO**  
Risc40 Normo (Classe di resistenza C20/40 - Classe di esposizione XC3-XD1+XF2)  
Massimo rapporto w/c < 0,52  
Minimo contenuto di cemento 340 dal/Inc.  
Diámetro max. inerte < 20 mm  
Classe di consistenza (Slump-Test) - S4  
Copriero sulla staffa di 40 mm

**ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO**  
Acciaio per barre ad aderenza migliorata tipo B 450C e per reti fili e tralicci elettrosalati come indicato nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11). L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (Cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marcatura di identificazione.

**ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE**  
Acciaio tipo UNI EN 10025-5 - S355J2K+WN-V. Classe di esecuzione EXC4. L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marcatura di identificazione come prescritto da EN 10011.

Nello specifico, per il materiale acciaio, si prevede quanto segue:  
- per spessori minori o uguali a 40mm adoperare acciaio S355J2WN  
- per spessori maggiori a 40mm adoperare acciaio S355J2WN  
- per spessori maggiori a 20mm adoperare acciaio avente Z<sub>25</sub>, ai sensi della EN 10164

In merito alla classe di esecuzione, ai sensi della EN 1090, si prevede quanto segue:  
- classe di conseguenza: CCI (alta)  
- categoria di servizio: C2 (strutture soggette a fatica)  
- categoria di fabbricazione: FC2  
- metodo di produzione: 3a

Le tolleranze costruttive e di montaggio devono essere conformi a quanto previsto dalla EN 1090.

**BULLONI e/o BARRE AD ALTA RESISTENZA**  
Barre, Bullonerie e vitiere dovranno essere conformi a quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (Cap. 11).  
In particolare le barre filettate dovranno essere di classe 10.9 e dovranno essere conformi alla DIN975.

BARRE FILETTATE	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975
VITE	EN 15048 ISO4014 o ISO4017	EN 14399-3	EN 14399-3	EN 15048 ISO4014	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-9
DADO	EN ISO 4032	EN 14399-3	EN 14399-3	EN 14399-3	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-9
RONDELLA	EN ISO 7089	EN 14399-5	EN 14399-5	EN ISO 7089	EN 14399-5	EN 14399-5	EN 14399-5
CLASSE	8.8 Taglio	HR8.8 Atrto	HR8.8 Atrto	10.9 Taglio	HR10.9 Atrto	HR10.9 Atrto	HR10.9 Atrto

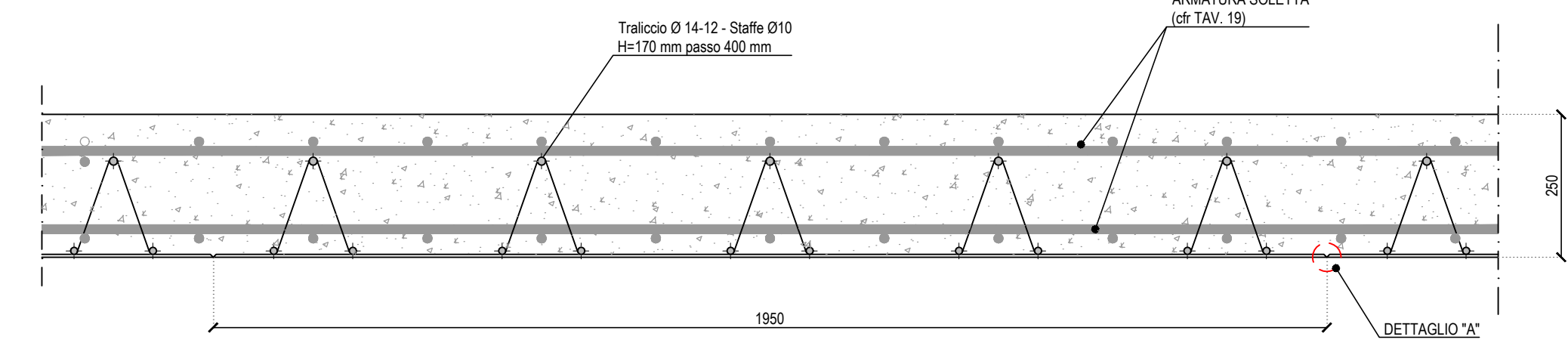
Selezionare la classe in uso nel progetto.

**SALDATURE**  
Saldature di 1<sup>a</sup> classe a completo ripristino della sezione resistente. Saldature con elettrodi rivestiti (secondo UNI 5132/74) corrispondenti ai tipi E52 per acciai S355, classe di qualità 38 e 48 per spessori < 20mm e 48 per spessori > 20mm e rivestimento di tipo basico. Per strutture che lavorano a temperatura di esercizio minore di 0°C, qualunque sia l'acciaio e lo spessore, saranno usati elettrodi di classe 48. Saldature a filo continuo sotto flusso o in atmosfera protettiva (M.A.G.) con materiale di apporto a accostamento. Richiusa omologata degli enti ufficiali. I procedimenti adottati saranno omologati da un ente ufficiale presso lo stabilimento di costruzione per gli spessori e i collegamenti previsti in progetto.  
Tutte le specifiche di saldatura dovranno essere conformi alla EN 1090.

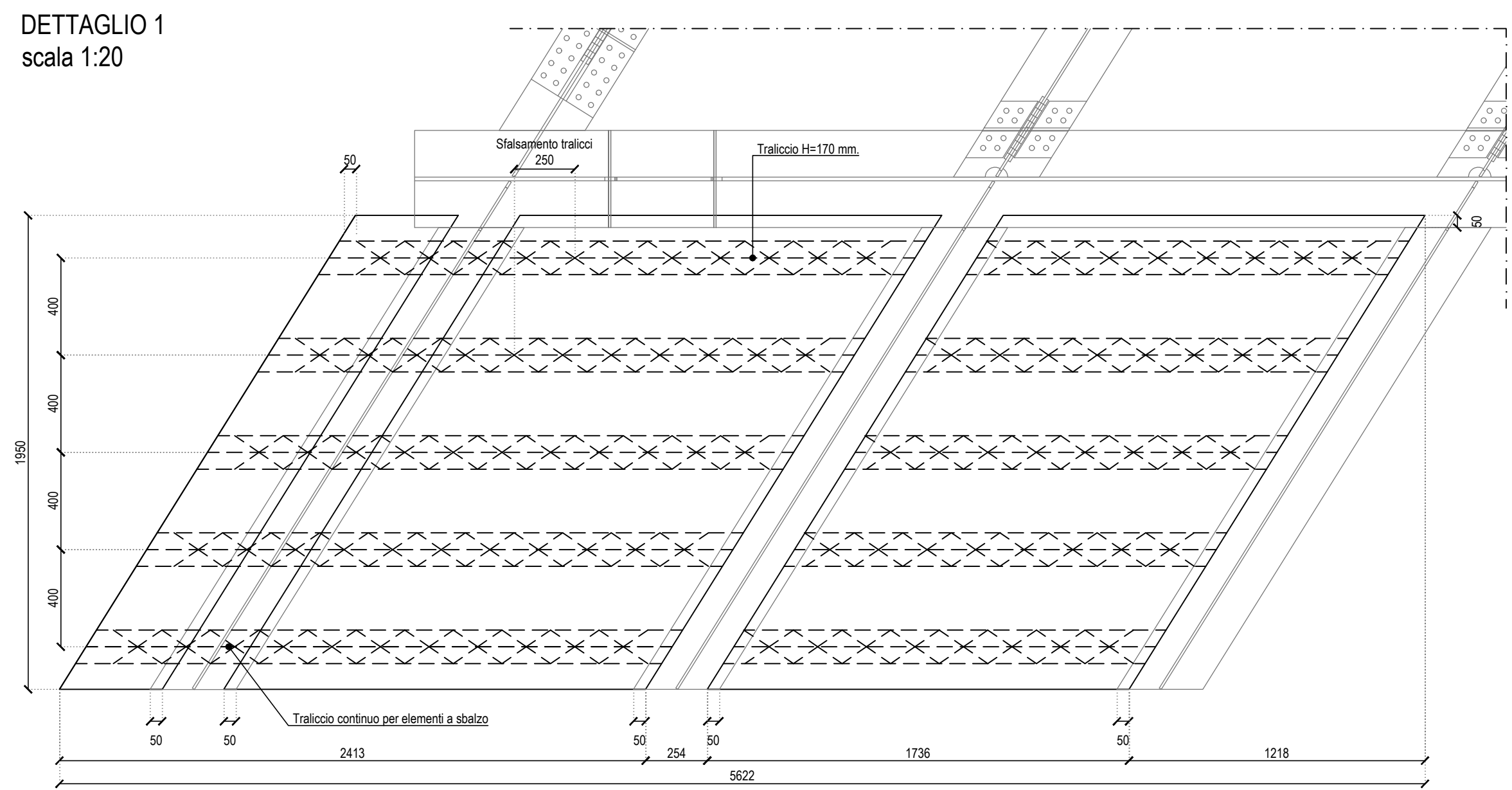
**PIOLI**  
Secondo UNI ISO 13918, diametro ϕ 19 - H = 0,8<sup>H</sup>L<sub>min</sub> (se non diversamente indicato) - Acciaio es-S2-37-3K (S235J2K+WN-V).

**LEGNO**  
Per la realizzazione del piano di calpestio della passerella ciclo-pedonale adoperare legno massiccio del tipo C24 conforme alla norma europea armonizzata UNI EN 14081-1.

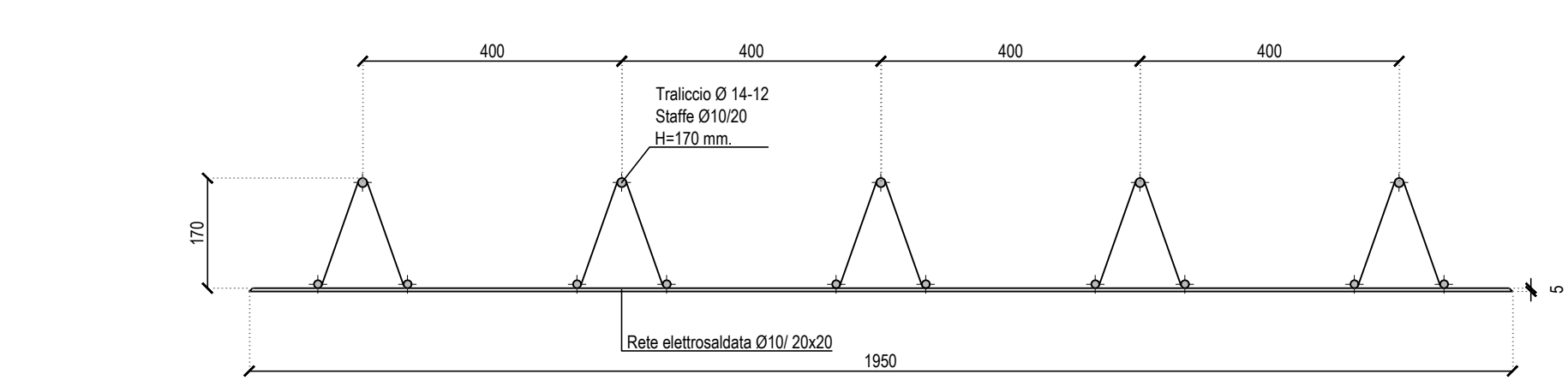
PARTICOLARE SOLETTA CON LASTRE PREDALLES  
scala 1:10



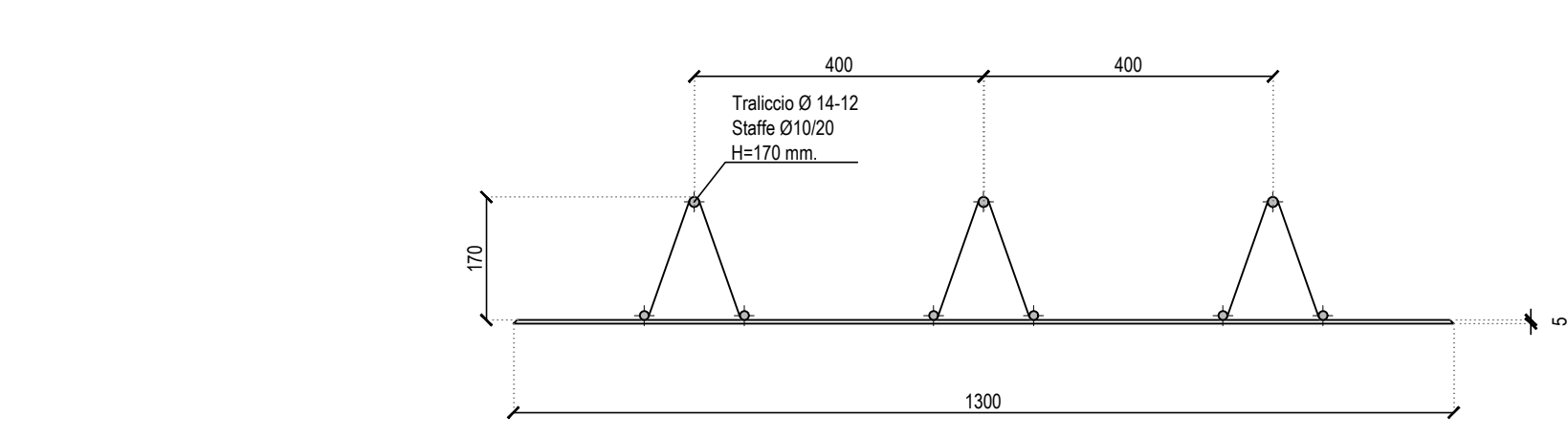
DETTAGLIO 1  
scala 1:20



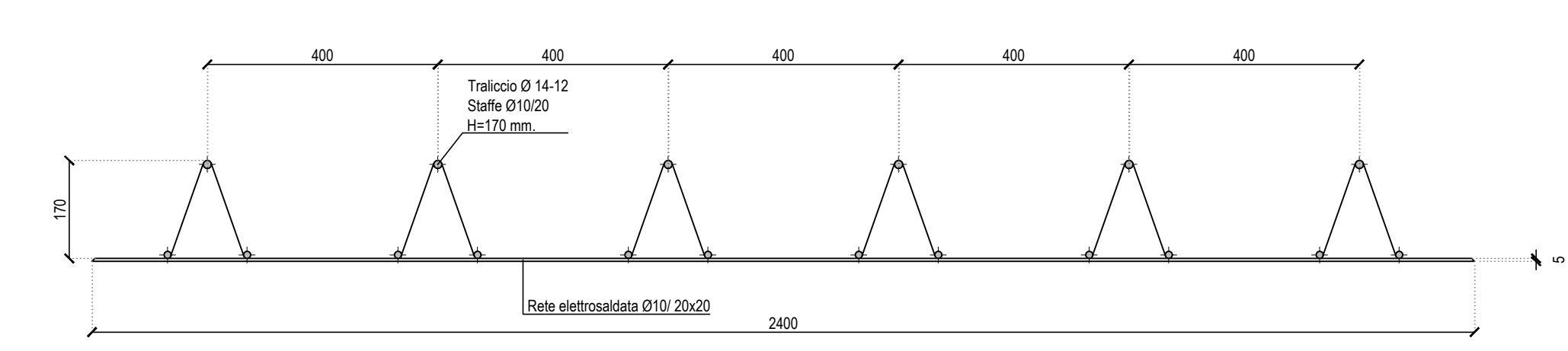
LASTRA TIPO "A"  
scala 1:10



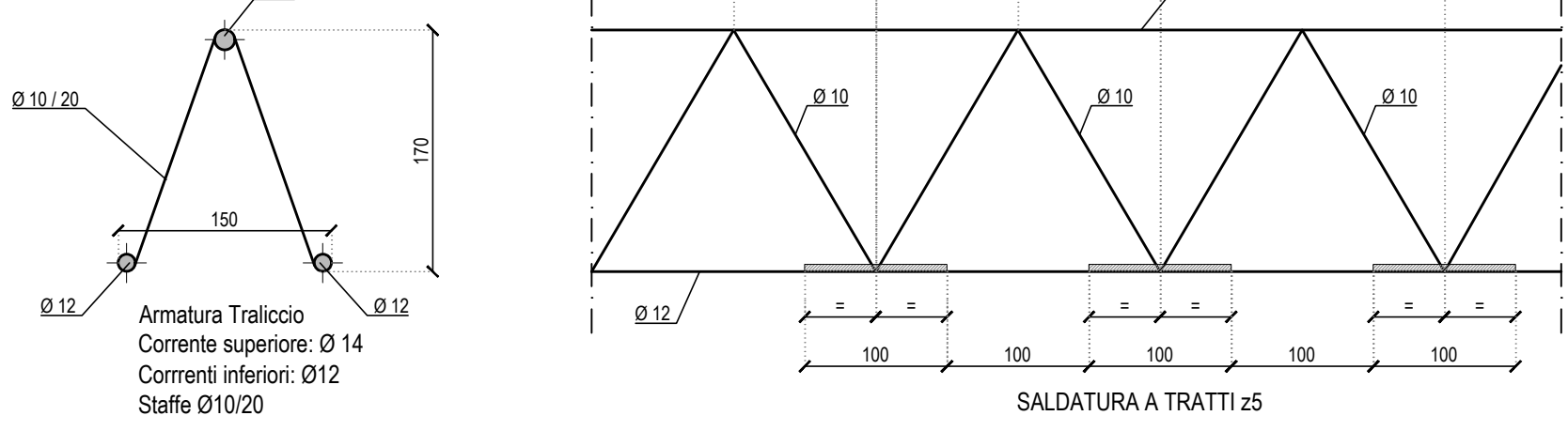
LASTRA TIPO "B"  
scala 1:10



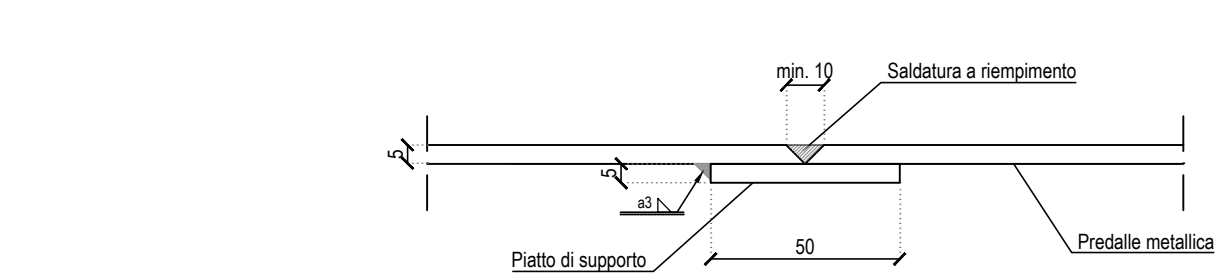
LASTRA TIPO "C"  
scala 1:10



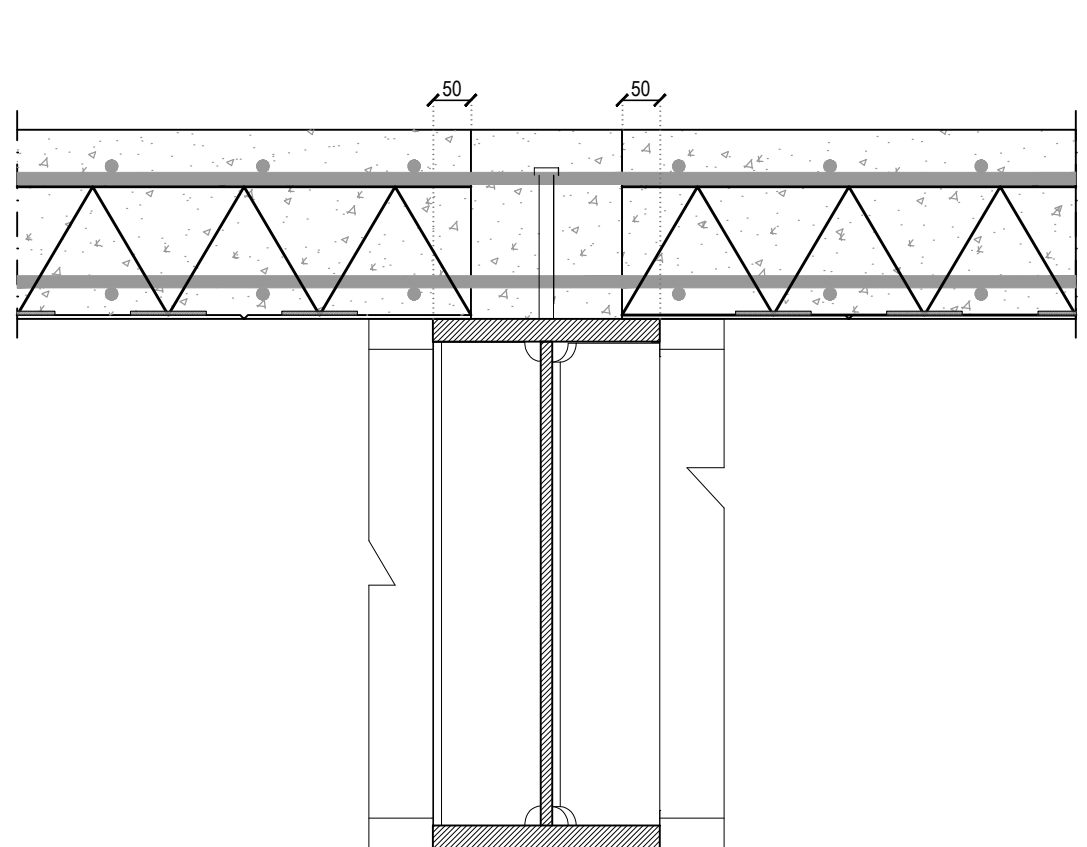
TRALICCIO H=170 mm  
scala 1:5



DETTAGLIO "A" - ACCOSTAMENTO LASTRE PREDALLES  
scala 1:2

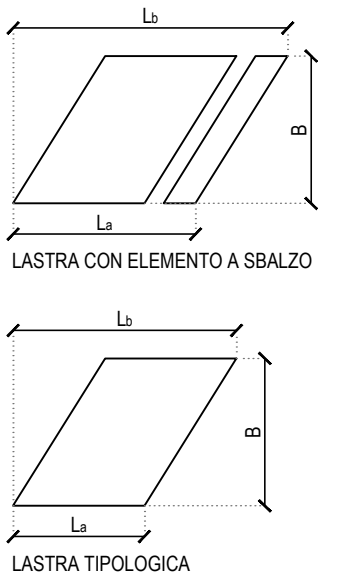


PARTICOLARE SOLETTA CON LASTRE PREDALLES  
scala 1:10



LEGENDA LASTRE				
CODICE LASTRA	N. ELEMENTI	B (cm)	L <sub>a</sub> (cm)	L <sub>b</sub> (cm)
A1	30	1950	1736	2955
A2	16	1950	1736	3016
A3	2	1950	1846	3065
A4	1	1950	2413	3632
A5	3	1950	1736	2955
A6	2	1950	1736	3016
A7	1	1950	1846	3065
A8	2	1950	2413	3632
A9	1	1950	2413	3632
A10	2	1950	1736	2955
A11	2	1950	1736	3016
A12	1	1950	1846	3065
B1	36	1300	1736	2549
B2	20	1300	1736	2609
B3	4	1300	1846	2659
B4	2	1300	2413	3225
B5	2	1300	2413	3225
C1	18	2400	1736	3236
C2	10	2400	1736	3296
C3	2	2400	1846	3346
C4	1	2400	2413	3913
C5	1	2400	2413	3913

NOTA 1: In fase di produzione delle lastre predalles prevedere, ove indicato nella tavola smaltimento acque meteoriche (cfr. Elab. 34), le opportune formetriche di alloggiamento pozzetti e scarichi.  
NOTA 2: Nelle lastre disporre i tralicci stalsati (cfr. Dettaglio 1) per consentire l'infilaggio delle barre trasversali secondo la direzione dei picchetti (vedere tavola armature soletta).



NOTE:  
1. Ove non esplicitamente indicato le quote sono riportate in mm

PROVINCIA DI RAVENNA  
SETTORE LAVORI PUBBLICI  
Servizio Infrastrutture viarie e programmazione

D.M. 49/2018 INTERVENTO DI ADEGUAMENTO  
STATICO E SISMICO DEL PONTE SUL FIUME MONTONE  
POSTO AL KM 4+693 DELLA S.P. 5 RONCALCECI  
CUP J63D18000180001

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Presidente: Sig. Michele De Pascale	Consigliere delegato Strade - Trasporti - Pianificazione Territoriale: Arch. Nicola Passi
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Resp. del Servizio: Ing. Chiara Bertini
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Chiara Bertini	Documento firmato digitalmente
PROGETTISTA: Ing. Tobia Zordan	Documento firmato digitalmente
COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE: Geom. Lorenza Battistini	Firmato
PRIMA EMISSIONE	ATZ GB TZ 20/12/2019
Rev. Descrizione	Redatto: Approvato: Data

TITOLO ELABORATO: PONTE SUL FIUME MONTONE  
LASTRE PREDALLES - PIANTE E PARTICOLARI  
STATO DI PROGETTO

Elaborato num:	Revisione:	Data:	Scala:	Nome file:
14	A	20/12/2019	1:100 / 1:20 / 1:10 / 1:5 / 1:2	Elab.14.dwg